

# SolidLux Basecoat 8000

## Popis produktu

Krycí základní nátěr lajnovacího systému SolidLux. Bez obsahu ředidel. Vytvrzuje se přímou expozicí UV záření. Základní nátěr pod SolidLux Topcoat 8010.

- Minimální omezení uživatelů podlahy
- Ihned po vytvrzení připraven k nanesení další vrstvy barvy
- Bez obsahu rozpouštědel
- Excelentní adheze k betonovému podkladu
- Může být aplikován při velmi nízkých teplotách
- Voděodolný
- Snadno aplikovatelný
- Vytvrzuje nezávisle na teplotě

Čas jsou peníze: lajnovací SolidLux system může být aplikován během běžného provozu pouze s minimálním omezením běžného používání upravované podlahy. Další důležitá výhoda - která se nedá vyjádřit v penězích - je spokojenost residentů a uživatelů veřejných prostorů, galerií, balkonů, parkovacích ploch atd. Správně naplánovaná pracovní metoda eliminuje potřebu časových omezení.

## Oblasti použití

Může být použit venku i uvnitř budov na libovolném minerálním povrchu. Pro mechanicky a chemicky namáhané (průmyslové) podlahové značení a lajnování ve skladech, výrobních prostorech parkovacích garážích, balkónech, galeriích, venkovních terasách, schodištích a dílnách. Je použitelný i na stávajících nepoškozených epoxydových nebo polyuretanových základních nátěrech. Používat výhradně v kombinaci s SolidLux Topcoat 8010 a Aeroterm UV vytvrzovacími zařízeními.

## Odstíny a balení

Dostupný v 5 kg kontejnerech (plechovkách) v následujících 7 průmyslových standardních odstínech (bílá je dostupná v 5 kg i v 10 kg kontejnerech):  
bílá, černá, žlutá, oranžová, červená, modrá, zelená  
Jiné odstíny jsou dostupné na vyžádání.

## Vlastnosti a charakteristika

Typ	UV-tvrditelný akrylátový syntetický resin
Hustota při 20°C	cca 1.6 kg/dm <sup>3</sup>
Viskozita při 20°C	cca. 90 KU
Sušina	cca.100% objemových
Doba vytvrzení	Připraven k užívání okamžitě po vytvrzení (přímá expozice UV zářením)
Adheze	> 4.0 N/mm <sup>2</sup> . V souladu s požadavky normy EN 1542 (požadované minimum 1.5 N/mm <sup>2</sup> pro betonové povrchy)

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplnosti informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com  
**Zastoupení pro ČR a SR** : AEROTERM, a.s., Střádalů 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150  
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk

## SolidLux Basecoat 8000 (pokrač.)

### Návod k použití

Aplikace	štetec, váleček
UV vytvrzování	mobilní UV vytvrzovací jednotka FloorStar nebo ruční UV vytvrzovací jednotka HandStar (výrobce Aeroterm, a.s., <a href="http://www.aeroterm.cz">www.aeroterm.cz</a> ). Vzdálenost mezi UV lampou a nánosem barvy 2 - 5 cm
Rychlost UV vytvrzování	max. 6 m / min. Přetvrzení lze zabránit stálým pohybem UV lampy.
Ředění	neředí se, materiál je "ready for use"
Podmínky použití	Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad teplotou rosného bodu aby se zabránilo kondenzaci. Upravovaný povrch může obsahovat max. 4% vlhkosti. Při aplikaci chraňte povrch před přímým slunečním světlem (UV).
Důležité body	<ul style="list-style-type: none"><li>- chraňte před expozicí přímým slunečním světlem (UV) zastíněním upravované plochy</li><li>- pro dosažení správné adheze musí být upravovaný povrch čistý a dobře soudržný</li><li>- je-li upravovaný minerální povrch porézní, proveďte před aplikací prvního základního nátěru nejprve penetraci pomocí SolidLux Adesive 6000. Penetraci vytvrdte.</li><li>- hrubé povrchy s nerovnostmi před aplikací prvního základního nátěru nejprve vyrovnejte pomocí stěrky SolidLux Screed 6010. Stěrku vytvrdte.</li><li>- pro zpevnění podkladu a pro zlepšení adheze přidejte 25% (váhových) SolidLux Adhesive 6000 do prvního základního nátěru SolidLux Basecoat 9000</li><li>- velké prohlubně, díry, praskliny a jiné vady před aplikací prvního základního nátěru nejprve opravte tmelem SolidLux Putty 6020. Tmel vytvrdte.</li><li>- barvu dobře mechanicky promíchejte před použitím a po přestávkách mezi použitím (pomalé míchání)</li><li>- nanášejte pomocí nylonového válečku (nízký vlas, 6-7 mm)</li><li>- nenanášejte silnější vrstvu, než je uvedeno v návodu (viz teoretické pokrytí)</li><li>- ihned po nanesení a rozetření vrstvy proveďte její vytvrzení přímou expozicí UV zářením</li><li>- při pochybnostech, zda je vrstva vytvrzena dostatečně, vytvrzení opakujte</li><li>- ihned po vytvrzení aplikujte jednu vrstvu SolidLux Topcoat 8010</li><li>- SolidLux vytváří typický odér</li></ul>
Čištění nářadí	Terpentýn. Čištění nářadí není nutné, pokud je chráněno před UV zářením (sluneční záření, vytvrzovací zařízení ...), může být používáno opakovaně.
Teoretické pokrytí	při tloušťce 100 mikrometrů suché vrstvy, přibližně 6,5 m <sup>2</sup> /kg (cca 160 g/m <sup>2</sup> )
Praktické pokrytí	v závislosti na metodě aplikace a struktuře povrchu cca 95% teoretického pokrytí Tloušťka nánosu 100 mikrometrů
Opatření	<ul style="list-style-type: none"><li>- zajistěte dostatečné větrání během aplikace a UV vytvrzování. Používejte osobní ochranné prostředky jako rukavice, ochranu zraku, vhodnou obuv a oděv.</li><li>- pro ochranu obsluhy před přímou expozicí UV zářením během UV vytvrzování je nutno zajistit ochranný obličejový štít a kompletní ochranu kůže. Podrobné informace na <a href="http://www.solidluc.cz">www.solidluc.cz</a>, <a href="http://www.solidlux.sk">www.solidlux.sk</a>.</li></ul>

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplnosti informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, [info@solidluxcoating.com](mailto:info@solidluxcoating.com)  
**Zastoupení pro ČR a SR** : AEROTERM, a.s., Střádalu 43, 718 00 Ostrava, [info@solidlux.cz](mailto:info@solidlux.cz) +420 602 714 150  
[www.solidluc.cz](http://www.solidluc.cz) - [www.solidlux.sk](http://www.solidlux.sk)

# SolidLux Basecoat 8000 (pokrač.)

## Hygiena a životní prostředí

BREEAM	Tento produkt obsahuje max.500 g/l VOC (EU limit, kat. A/j) To odpovídá požadavkům HEA9
Bod vzplanutí	>100 °C
Bezpečnostní pravidla	Uživatel je odpovědný za dodržení příslušných národních předpisů vztahujících se k bezpečnosti, ochrany zdraví a životního prostředí. Podrobné informace a přesná data vyhledejte v poslední verzi bezpečnostního listu.

## Produktová data

Skladování	skladujte na chladném a suchém místě, chraňte před mrazem
Max.doba skladování	6 měsíců (v originálním těsně uzavřeném balení)

## System

Kompletní SolidLux systém obsahuje 5 produktů. Všechny produkty jsou určeny k UV vytvrzování a okamžitě po vytvrzení umožňují plnou zatížitelnost (dosahují okamžité mechanické a chemické odolnosti)



**Topcoat**

### Vrchní nátěr

- robustní, odolný vrchní nátěr
- excelentní životnost i ve venkovním prostředí
- perfektní čistitelnost
- bez ředidel



**Basecoat**

### Základní nátěr

- vhodný jako základ nebo mezivrstva
- silná adheze
- bez ředidel



**Screed**

### Stěrka

- vyrovnávací nátěr
- velmi dobrá tekutost
- dual-cure technologie
- bez ředidel



**Adhesive**

### Adhesivum

- zpevňuje porézní substráty
- jednoduché zpracování
- dual-cure technologie
- bez ředidel



**Putty**

### Tmel

- lokální opravná pasta pro vyplnění děr a jiných větších vad
- bez ředidel

### betonové povrchy povrchy stávající PU nátěry

předúprava  
broušení  
diamant/papír

SolidLux Basecoat 8000  
+ SolidLux Adhesive 6000

SolidLux Topcoat 8010

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplností informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com  
**Zastoupení pro ČR a SR** : AEROTERM, a.s., Střádalův 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150  
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk