

SolidLux Basecoat 9000

Popis produktu

Krycí, pololesklý základní nátěr, bez obsahu ředidel. Vytvrzuje se přímou expozicí UV záření. Základní nátěr pod SolidLux Topcoat 9010.

- Minimální omezení uživatelů podlahy
- Ihned po vytvrzení připraven k nanesení další vrstvy barvy
- Bez obsahu rozpouštědel
- Excelentní adheze k betonovému podkladu
- Může být aplikován při velmi nízkých teplotách
- Vhodný pro hladké a protiskuzové povrchy
- Voděodolný
- Snadno aplikovatelný
- Vytvrzuje nezávisle na teplotě

Čas jsou peníze: podlahový nátěr SolidLux system může být aplikován během běžného provozu pouze s minimálním omezením běžného používání upravované podlahy. Další důležitá výhoda - která se nedá vyjádřit v penězích - je spokojenost residentů a uživatelů veřejných prostorů, galerií, balkonů, parkovacích ploch atd. Správně naplánovaná pracovní metoda eliminuje potřebu časových omezení.

Oblasti použití

Může být použit venku i uvnitř budov na libovolném minerálním povrchu. Pro mechanicky a chemicky namáhané (průmyslové) podlahy ve skladech, výrobních prostorech parkovacích garážích, balkónech, galeriích, venkovních terasách, schodištích a dílnách. Je použitelný i na stávajících nepoškozených epoxydových nebo polyuretanových základních nátěrech. Používat výhradně v kombinaci s SolidLux Topcoat 9010 a Aeroterm UV vytvrzovacími zařízeními.

Odstíny a balení

Dostupný v 5 a 10 kg kontejnerech (plechovkách) v následujících 10 průmyslových standardních odstínech:

SL 1014, SL 5009, SL 7006, SL 7016, SL 7032, SL 3009, SL 7001, SL 7046, SL 7030 and SL 7037.

Jiné odstíny jsou dostupné na vyžádání.

Vlastnosti a charakteristika

| | |
|--------------------|---|
| Typ | UV-tvrditelný akrylátový syntetický resin |
| Hustota při 20°C | cca 1.6 kg/dm ³ |
| Viskozita při 20°C | cca. 90 KU |
| Sušina | cca.100% objemových |
| Doba vytvrzení | Připraven k užívání okamžitě po vytvrzení (přímá expozice UV zářením) |
| Adheze | > 4.0 N/mm ² . V souladu s požadavky normy EN 1542 (požadované minimum 1.5 N/mm ² pro betonové povrchy) |

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplnosti informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com
Zastoupení pro ČR a SR : AEROTERM, a.s., Střádalův 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk

SolidLux Basecoat 9000 (pokrač.)

Návod k použití

| | |
|-------------------------|---|
| Aplikace | štetec, váleček |
| Protiskluzová úprava | ihned po aplikaci lehce posypejte druhou nevytvrzenou vrstvou SolidLux BaseCoat 9000 suchým křemičitým pískem (zrnitost 0,2 - 0,6 mm). Nesypte hustě! Doporučené množství cca 1kg/m ² . Vrstvu vytvrďte až po aplikaci pískového posypu. |
| UV vytvrzování | mobilní UV vytvrzovací jednotka FloorStar nebo ruční UV vytvrzovací jednotka HandStar (výrobce Aeroterm, a.s., www.aeroterm.cz). Vzdálenost mezi UV lampou a nánosem barvy 2 - 5 cm |
| Rychlost UV vytvrzování | max. 6 m / min. Přetvrzení lze zabránit stálým pohybem UV lampy. |
| Ředění | neředí se, materiál je "ready for use" |
| Podmínky použití | Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad teplotou rosného bodu aby se zabránilo kondenzaci. Upravovaný povrch může obsahovat max. 4% vlhkosti. Při aplikaci chraňte povrch před přímým slunečním světlem (UV). |
| Důležité body | <ul style="list-style-type: none">- chraňte před expozicí přímým slunečním světlem (UV) zastíněním upravované plochy- pro dosažení správné adheze musí být upravovaný povrch čistý a dobře soudržný- je-li upravovaný minerální povrch porézní, proveďte před aplikací prvního základního nátěru nejprve penetraci pomocí SolidLux Adesive 6000. Penetraci vytvrďte.- hrubé povrchy s nerovnostmi před aplikací prvního základního nátěru nejprve vyrovnejte pomocí stěrky SolidLux Screed 6010. Stěrku vytvrďte.- pro zpevnění podkladu a pro zlepšení adheze přidejte 25% (váhových) SolidLux Adhesive 6000 do prvního základního nátěru SolidLux Basecoat 9000- velké prohlubně, díry, praskliny a jiné vady před aplikací prvního základního nátěru nejprve opravte tmelem SolidLux Putty 6020. Tmel vytvrďte.- barvu dobře mechanicky promíchejte před použitím a po přestávkách mezi použitím (pomalé míchání)- nanášejte pomocí nylonového válečku (nízký vlas, 6-7 mm)- nenanášejte silnější vrstvu, než je uvedeno v návodu (viz teoretické pokrytí)- ihned po nanesení a rozetření vrstvy proveďte její vytvrzení přímou expozicí UV zářením- při pochybnostech, zda je vrstva vytvrzena dostatečně, vytvrzení opakujte- ihned po vytvrzení aplikujte druhou vrstvu SolidLux Basecoat 9000 nebo jednu vrstvu SolidLux Topcoat 9010- SolidLux vytváří typický oděr |
| Čištění náradí | Terpentýn. Čištění náradí není nutné, pokud je chráněno před UV zářením (sluneční záření, vytvrzovací zařízení ...), může být používáno opakovaně. |

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplností informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com
Zastoupení pro ČR a SR : AEROTERM, a.s., Střádálů 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk

SolidLux Basecoat 9000 (pokrač.)

| | |
|--------------------|---|
| Teoretické pokrytí | při tloušťce 100 mikrometrů suché vrstvy, přibližně 6,5 m ² /kg (cca 160 g/m ²) |
| Praktické pokrytí | v závislosti na metodě aplikace a struktuře povrchu cca 95% teoretického pokrytí Tloušťka nánosu 100 mikrometrů |
| Opatření | - zajistěte dostatečné větrání během aplikace a UV vytvrzování. Používejte osobní ochranné prostředky jako rukavice, ochranu zraku, vhodnou obuv a oděv. - pro ochranu obsluhy před přímou expozicí UV zářením během UV vytvrzování je nutno zajistit ochranný obličejový štít a kompletní ochranu kůže. Podrobné informace na www.solidluc.cz , www.solidlux.sk . |

Hygiena a životní prostředí

| | |
|-----------------------|--|
| BREEAM | Tento produkt obsahuje max.500 g/l VOC (EU limit, kat. A/j) To odpovídá požadavkům HEA9 |
| Bod vzplanutí | >100 °C |
| Bezpečnostní pravidla | Uživatel je odpovědný za dodržení příslušných národních předpisů vztahujících se k bezpečnosti, ochrany zdraví a životního prostředí. Podrobné informace a přesná data vyhledejte v poslední verzi bezpečnostního listu. |

Produktová data

| | |
|---------------------|---|
| Skladování | skladujte na chladném a suchém místě, chraňte před mrazem |
| Max.doba skladování | 6 měsíců (v originálním těsně uzavřeném balení) |

Systém

Kompletní SolidLux systém obsahuje 5 produktů.

Všechny produkty jsou určeny k UV vytvrzování a okamžitě po vytvrzení umožňují plnou zatížitelnost (dosahují okamžité mechanické a chemické odolnosti)



Topcoat

Vrchní nátěr

- robustní, odolný vrchní nátěr
- excelentní životnost i ve venkovním prostředí
- perfektní čistitelnost
- bez ředidel



Basecoat

Základní nátěr

- vhodný jako základ nebo mezivrstva
- silná adheze
- bez ředidel



Screed

Stěrka

- vyrovnávací nátěr
- velmi dobrá tekutost
- dual-cure technologie
- bez ředidel



Adhesive

Adhesivum

- zpevňuje porézní substráty
- jednoduché zpracování
- dual-cure technologie
- bez ředidel



Putty

Tmel

- lokální opravná pasta pro vyplnění děr a jiných větších vad
- bez ředidel

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplností informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com
Zastoupení pro ČR a SR : AEROTERM, a.s., Střádalů 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk

SolidLux Basecoat 9000 (pokrač.)

| prefab. betonová schodiště | betonové povrchy | stávající PU nátěry |
|--|---|--|
| předúprava broušení diamant/papír | předúprava broušení diamant/papír | předúprava broušení diamant/papír |
| | <i>dle potřeby</i> SolidLux Adhesive 6000 < (porézní povrchy) | <i>dle potřeby</i> > SolidLuxScreed 6010 (nerovné povrchy) |
| SolidLux Basecoat 9000 + SolidLux Adhesive 6000 | SolidLux Basecoat 9000 | SolidLux Basecoat 9000 |
| SolidLux Basecoat 9000 | SolidLux Basecoat 9000 | |
| SolidLux Topcoat 9010 | SolidLux Topcoat 9010 | SolidLux Topcoat 9010 |

Informace obsažené v tomto technickém listu byly platné v době tisku. Informace týkající se tohoto produktu jsou pravidelně aktualizovány a mohou se měnit bez předchozího upozornění. Lowland Coatings International B.V. odmítá jakékoliv nařčení z nedbalosti či úmyslného záměru a odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody přisuzované nepřesnosti či neúplnosti informací obsažených v této publikaci.

SolidLux, Russenweg 14, Postbus 205, 8000 AE Zwolle, +31 (0) 38 429 1200, info@solidluxcoating.com
Zastoupení pro ČR a SR : AEROTERM, a.s., Střádalův 43, 718 00 Ostrava, info@solidlux.cz +420 602 714 150
www.solidlux.cz - www.solidlux.sk