

Technologický předpis pro aplikaci systému SolidLux - lajny, podlahové značení

lajna - základ/vrch (otevřený podklad)				
(první Basecoat černý pro černé lajny, bílý pro ostatní odstíny)				
předúprava	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
základ** bílá/černá	80% Basecoat 8000 + 20% Adhesive 6000	150-180 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 v příslušném odstínu	100-130 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

** POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Basecoat 8000 a Adhesive 6000 je 8 hodin.

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

lajna - základ/základ/lak - zvýšená odolnost cca o 20% - neplatí pro bílou (otevřený podklad)				
(první Basecoat v příslušném odstínu)				
předúprava	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
1.základ** bílá/černá	80% Basecoat 8000 + 20% Adhesive 6000	150-180 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
2.základ v přísl. barvě	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 transparent	75-100 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

** POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Basecoat 8000 a Adhesive 6000 je 8 hodin.

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

Technologický předpis pro aplikaci systému SolidLux - lajny, podlahové značení

aplikace NA ČERSTVÝ Topcoat 9010

lajna - základ/vrch				
(první Basecoat černý pro černé lajny, bílý pro ostatní odstíny)				
předúprava	bez broušení podkladu, očistit, odmastit			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
	Glue 6030	50-70 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
základ bílá/černá	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 v příslušném odstínu	100-130 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

Pozn.: použití Glue 6030 může být nahrazeno broušením

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

lajna - základ/základ/lak (zvýšená odolnost cca o 20% - neplatí pro bílou***)				
(první Basecoat v příslušném odstínu)				
předúprava	bez broušení podkladu, očistit, odmastit			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
	Glue 6030	50-70 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
1.základ bílá/černá	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
2.základ v přísl. barvě	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 transparent	75-100 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

Pozn.: použití Glue 6030 může být nahrazeno broušením

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

*** bílé značení je vždy cca o 20% odolnější, než značení v ostatních barvách. Použití techniky s vrchním transparentním lakem odolnost bílého značení už nijak podstatně nezvýší.

**Technologický předpis pro aplikaci systému SolidLux - lajny, podlahové značení
aplikace NA DLAŽBU, KERAMIKU, LEŠTĚNÝ BETON a podobné materiály**

lajna - základ/vrch (uzavřený podklad) (první Basecoat černý pro černé lajny, bílý pro ostatní odstíny)				
předúprava	bez broušení podkladu, očistit, odmastit			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
	Glue 6030	50-70 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
základ bílá/černá	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 v příslušném odstínu	100-130 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

lajna - základ/základ/lak - zvýšená odolnost cca o 20% - neplatí pro bílou*** (uzavřený podklad) (první Basecoat v příslušném odstínu)				
předúprava	bez broušení podkladu, očistit, odmastit			
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
	Glue 6030	50-70 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrstva	materiál	nános	nářadí	vytvření
1.základ bílá/černá	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
2.základ v přísl.barvě	Basecoat 8000	130-150 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
vrchní vrstva	Topcoat 8010 transparent	75-100 g/m ²	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min

Pozn.: použití Glue 6030 může být nahrazeno broušením

Pozn.: bílý (popř. pro černou lajnu černý) základní nátěr sjednotí barevný odstín po celé délce lajny

*** bílé značení je vždy cca o 20% odolnější, než značení v ostatních barvách. Použití techniky s vrchním transparentním lakem odolnost bílého značení už nijak podstatně nezvýší.