

## Technologický předpis pro aplikaci systému SolidLux - podlahový nátěr

oprava podlahy (díry, výtluky, praskliny apod.)				
<b>předúprava</b>	vyčištění a vysátí děr			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>penetrace</b>	Adhesive 6000		štětec váleček	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>tmelení</b>	Putty 6020	do 5 mm na 1 vrstvu*	špachtle	FloorStar/HandStar 1 m/min

\* jednotlivé vrstvy tmelu je možno stavět na sebe, každá vrstva musí být vytvrzena jednotlivě

nátěr podlahy (soudržný podklad - OTEVŘENÝ)				
<b>předúprava</b>	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>1.základ*</b>	80% Basecoat 9000 + 20% Adhesive 6000	150-180 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>2.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrchní vrstva</b>	Topcoat 9010	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar 5 m/min

\* POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Basecoat 9000 a Adhesive 6000 je 8 hodin.

nátěr podlahy se stěrkou (vyrovnání soudržného podkladu OTEVŘENÉHO)				
<b>předúprava</b>	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>stěrka*</b>	80% Screed 6010 + 20% Adhesive 6000	viz poznámka	kovová stěrka, špachtle	FloorStar/HandStar 1 m/min
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>1.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>2.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrchní vrstva</b>	Topcoat 9010	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar 5 m/min

\* POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Screed 6010 a Adhesive 6000 je 8 hodin.

Pozn.: Stěrku Screed 6010 lze nanášet maximálně ve 4 vrstvách, každá vrstva max. 5 mm (celkový nános stěrky tedy max. 20 mm)

nátěr podlahy s penetrací (porézní podklad)				
<b>předúprava</b>	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>penetrace</b>	Adhesive 6000	dle potřeby	štětec, váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>1.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>2.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrchní vrstva</b>	Topcoat 9010	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar 5 m/min

nátěr podlahy s penetrací a se stěrkou (vyrovnání porézniho podkladu)				
<b>předúprava</b>	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>penetrace</b>	Adhesive 6000	dle potřeby	štětec, váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>stěrka*</b>	80% Screed 6010 + 20% Adhesive 6000	viz poznámka	kovová stěrka, špachtle	FloorStar/HandStar <b>1 m/min</b>
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>1.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>2.základ</b>	Basecoat 9000	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>vrchní vrstva</b>	Topcoat 9010	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar 5 m/min

\* POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Screed 6010 a Adhesive 6000 je 8 hodin.

Pozn.: Stěrku Screed 6010 lze nanášet maximálně ve 4 ve vrstvách, každá vrstva max. 5 mm (celkový nános stěrky tedy max. 20 mm)

nátěr podlahy s vysokou protiskuzovou úpravou - OTEVŘENÝ PODKLAD				
<b>předúprava</b>	broušení podkladu (diamant/papír), vysátí podkladu			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>penetrace</b>	<i>pokud je potřeba, tak provést dle stavu podkladu - viz tabulky výše</i>			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>stěrka</b>	<i>pokud je potřeba, tak provést dle stavu podkladu - viz tabulky výše</i>			
<b>vrstva</b>	<b>materiál</b>	<b>nános</b>	<b>nářadí</b>	<b>vytvření</b>
<b>1.základ**</b>	80% Basecoat 9000 + 20% Adhesive 6000	150-180 g/m <sup>2</sup>	váleček nylon 6 mm	<b>vytvrdit až po aplikaci písku !</b>
<b>písek</b>	křemičitý písek Dorsilit bílý, zrno 0,3-0,8 mm	max.300 g/m <sup>2</sup>	ručně	FloorStar/HandStar 5 m/min
<b>2.základ</b>	Basecoat 9000	150-250 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar <b>3 m/min</b>
<b>vrchní vrstva</b>	Topcoat 9010	130-150 g/m <sup>2</sup>	váleček <b>nylon 11 mm</b>	FloorStar/HandStar 5 m/min

\*\* pokud je provedena penetrace nebo stěrka, použije se první základní nátěr Basecoat 9000

bez přídavku Adhesive 6000. POZOR - doba zpracovatelnosti směsi Basecoat 9000 a Adhesive 6000 je 8 hodin.